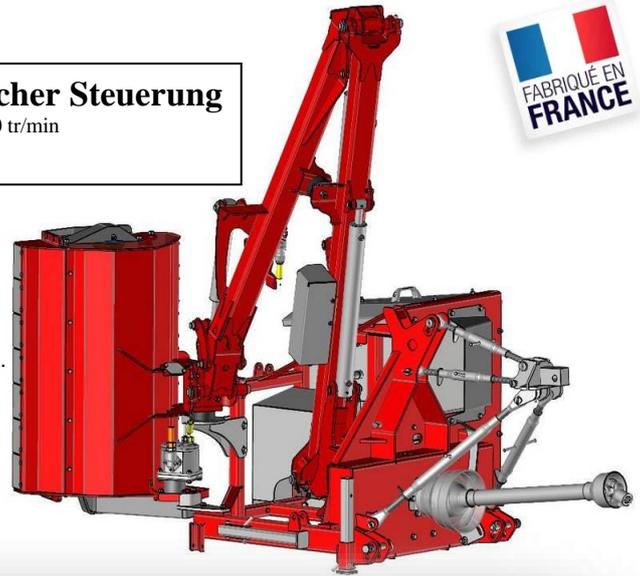


RBEP45TB100 Pro Arm freischneider mit elektrischer Steuerung

Speziell entwickelt für Traktoren mittlerer Leistung von 50 bis 90 PS mit PdF = 540 tr/min
 Minimales Traktorgewicht 2,4T für minimale äußere Reifenbreite = 1,60 m



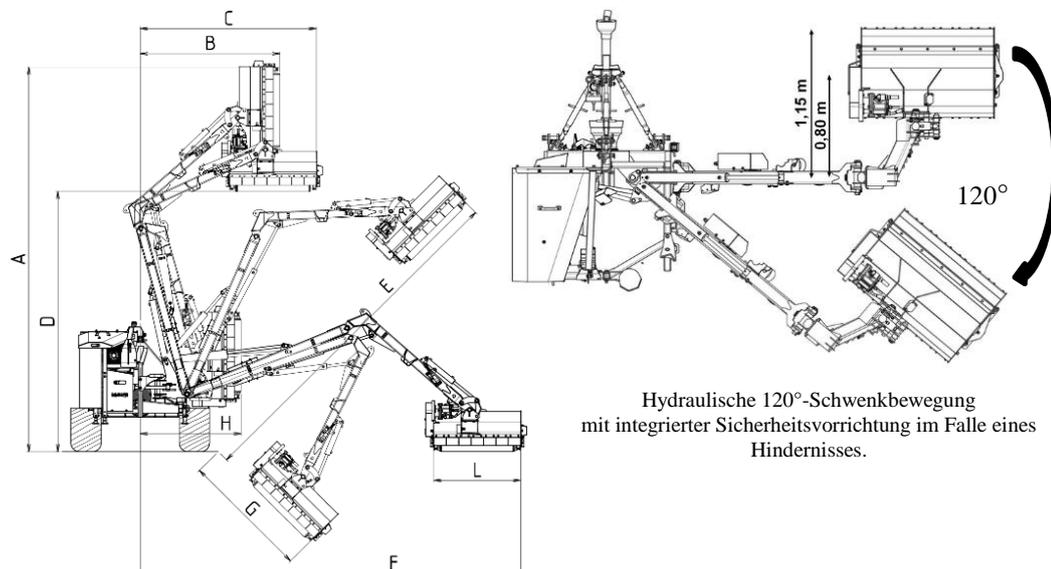
- Hintere 3 Punkt-Aufhängung Kat.1 oder 2.
- Horizontale Reichweite bis zur Traktorachse 4,40 m.
- Arbeitsbreite des Häckselkopfes 100 cm.
- 32 "Y"-Messer mit Schäkeln, Breite 40, Dicke 8, schraubenförmige Anordnung.
- Schnittgeschwindigkeit 60 m/s (Schnitt-Ø = 0,382 m).
- 31 ccm GR3-Motor mit Antischock- und Antikavitations-Sicherheitsvorrichtungen.
- Rotorleistung 40 PS bei 3000 U/min.
- Bidirektionale Rotorübertragung durch 2 Keilriemen.
- Freiraum im Kopf 210° mit Schwimmstellung.
- Ausgestattet mit ASAE 1 3/8" Kardanwellenantrieb - 6 Schlitze.
- Kraftstofftank 110 Liter, Pumpengruppe 3: 61cc.
- Wärmetauscher und ölpneumatischer Hub serienmäßig.
- Proportionale Steuerung an den 2 Armen.
- Gewicht 720 kg (820 mit Hydrauliköl).

Die Vorteile :

- Häckselkopf :** Die um 0,80 m vorgezogene Position in Bezug auf den Ausleger verbessert die Sicht auf die Arbeit und den Fahrkomfort. Die Position des Gelenkzapfens ermöglicht es, den Anbaubock in der Schwimmstellung perfekt auszubalancieren, was den Arbeitskomfort verbessert und die Belastung und den Verschleiß der Gelenke und Lager verringert.
- Elektrisch betätigter ölpneumatischer Aufzug:** Durch die Entlastung des Brechkopfes vom Gewicht auf dem Boden sorgt er für eine perfekte Boden Anpassung und reduziert die Belastung und den Verschleiß der Walze und der Gelenke erheblich..
- Hydraulischer Motor mit zwei Drehrichtungen - hohe Rotordrehzahl :** Rotation mit 3000 U/min, d.h. eine Schnittgeschwindigkeit von 60 m/s für perfektes Schneiden und Zerkleinern. Schrittweises und zeitlich gesteuertes Anfahren durch eine elektronische Karte.
- Erhebliche Kraftstoffeinsparungen durch Rotorbauweise mit schraubenförmiger Anordnung der Schneidwerkzeuge:** Gleichmäßiger und müheloser Antrieb, optimale Zerkleinerung, dickes Rotorrohr: erhöhte Steifigkeit und Schneidtragfähigkeit, elektronische Auswuchtung nach der Montage der Messer und Schäkel. Reduzierter Energieverbrauch und CO2-Emissionen.
- Gebogenes Fahrgestell und hintere Rolle :** Die Form des Chassis und die spezielle Anordnung der hinteren Walze optimieren die Belüftung, den Auswurf und die Selbstreinigung der Walze. 3 mm dickes Panzerblech mit hoher Streckgrenze (HLE).
- Rotorlager mit europäischen Qualitätskugellagern ausgestattet - Gelenke :** Drehzapfen mit "POM"-Polstern und Wellen aus gehärtetem Stahl.
- Hintere Rolle :** Speziell entwickelt, um seitlichen Bewegungen zu widerstehen und die Lager gegen Rollen und Spritzer zu schützen. In 3 Positionen einstellbar, ausgestattet mit abnehmbaren Polstern mit Schrägkugellagern und Labyrinthdichtungen.
- Verstärkte und abnehmbare vordere Stoßstange :** Ermöglicht es, die am Zerkleinerungskopf auftretenden Stöße zu dämpfen.
- Kehrzylinder / Sicherheitszylinder :** 120°-Kehrung, ausgestattet mit einer kontrollierten Klappe, die den Häckselkopf im Falle eines Hindernisses wegfahren lässt.
- Handhabungs-Box :** Elektrische Steuerung aller Bewegungen: Schwenken, Arm (proportional), Kopfneigung, Schwimmstellung mit Anzeige, ölpneumatische Unterstützung mit Anzeige und Rotordrehung mit Anzeige. Anzeigelampe für abnormale Öltemperatur.
- Reduzierte Größe:** Reduzierte Größe im Straßenbetrieb Breite = 1,65 m - Höhe = 2,70 m.
- Sicherheit und Ergonomie :** Frontschild, vordere und hintere Gummikotflügel zur Vermeidung von Vorsprüngen. Hindernisfreier Zylinder. Zugängliche Schmiernippel an allen Lagern und Gelenken.

Referenz	Arbeitsbreite cm	Geschwindigkeit Zapfwelle Tr/min		Gewicht Kg	TRAKTOR		
					PS	Minimal Gewicht Kg	Minimalbreite Außenreifen
RBEP45TB100	100	540*	16 x 2	820	60/90	2,4 T	1,60 m

Optionen : hämmer

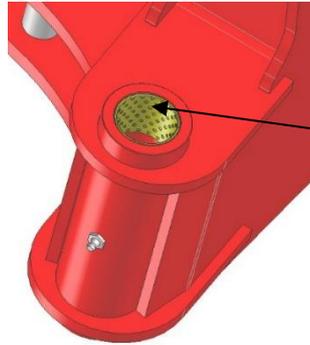
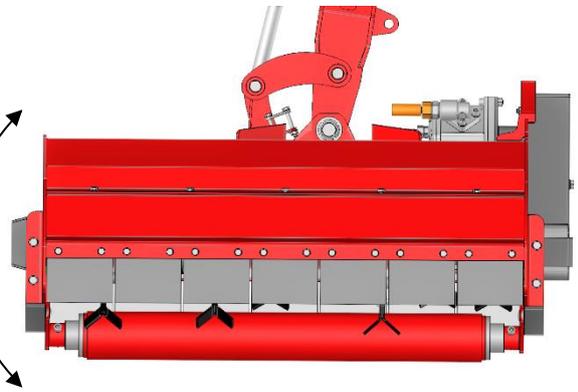


	RBEP45L100
A (m)	4.5
B (m)	1.6
C (m)	2.1
D (m)	3.0
E (m)	4.0
F (m)	4.4
G (m)	2.0
H (m)	1.2
L (m)	1

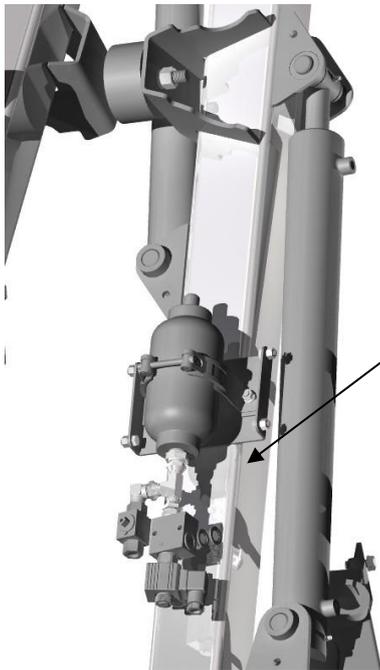


Elektrischer Joystick für alle Steuerungen.

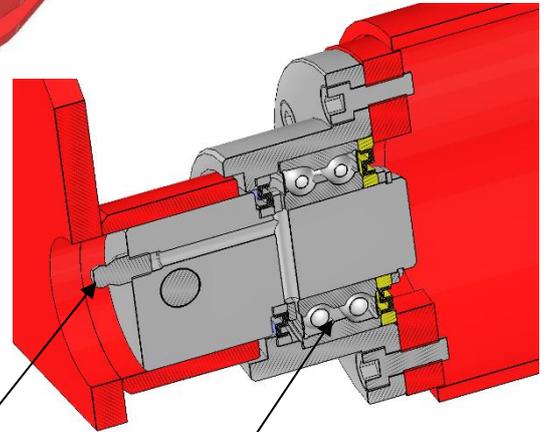
Häckselkopf, Drehwinkel 210°, mit Schwimmstellung



Gelenke :
Drehzapfen mit "POM"-Polstern und Wellen aus gehärtetem Stahl



Ölpneumatisches Aufzug



Die Schmierung

Hintere Rolle:
Zweireihige Schrägkugellager, Labyrinthdichtungen, Wellen und abnehmbare Buchsen.

Auf dem Rotor montierte Abstreifer, die das Wegrollen von Gras verhindern

Spiralförmiger Rotor mit "Y"-Blättern und Schälern

Gepanzerte Chassisplatte

Hydraulischer Motor mit doppelter Drehrichtung

Indirekter Rotorantrieb über 2 Keilriemen

Gummiklappe

Schutzschild

Spannung des Riemens

